

# TGPAB

## T. GRUNDSTRÖM PLÅTSLAGERI AB

- ✓ BYGGNADSPÅTSLAGERI
- ✓ FASTIGHETSSKÖTSEL/FASTIGHETSSERVICE
- ✓ SERVICE

### *35års - Erfarenhet inom byggnadsplåtslageri*

År 2000 startades företaget under eget tak i Arninge industriområde.

Vi är 7st anställda, som arbetar med plåtslageri, fastighetservice och takduk-tätskikts renoveringar.

Vi har alltid satsat på att vår personal ska högsta kompetens med erforderliga licenser och certifikat.



**Heta Arbeten**<sup>®</sup>  
BRANDSKYDDSFÖRENINGEN



**Adress**  
Polhemsgatan 10 nb  
171 58 Solna

**Telefon**  
0708-16 15 17  
**Internet**  
www.tgpab.se

**Postgiro**  
123894-8  
**Bankgiro**  
5088-7025  
**Organisations nr:** 556604-9986

**e-post**  
[grundis@tgpab.se](mailto:grundis@tgpab.se)  
**Moms regnr**  
SE556604998601  
Godkänd för F-skattsedel

# VÅRA UTBILDNINGAR

## Auktorisation byggnadsplåt

Branschens auktorisation för byggnadsplåtslagerier är för de som är seriösa och ligger i framkant. Auktorisationen innebär att man med ett systematiskt arbetssätt säkerställer sin leverans till kund.

Läs mera på: <https://www.pvforetagen.se/branschfakta/branschfakta-plat/auktorisering-byggnadsplat/>



## Taksäkerhets certifiering

Taksäkerhet innebär att med säkra fallskydd för tak kunna beträda och arbeta på tak med hjälp av fasta taksäkerhetsanordningar. Det är en absolut nödvändighet för arbetsgivare, anställda och fastighetsägare och därmed också för de som projekterar för ny- och ombyggnad.

Läs mera på: <http://www.taksakerhet.se/>



# TSK

## Skotta Säkert

*Skotta säkert är en licensutbildning för taksrottare. Genom att anlita licensierade taksrottare kan du känna dig trygg.*

### Skotta säkert bidrar till att:

Öka tryggheten för allmänheten

Skapa säkrare arbetsmiljö för taksrottarna

Skapa krav på fler seriösa aktörer i branschen

Reducera antalet skador på personer, material och egendom

Läs mera på: <https://skottasakert.se/>



## Entreprenadbesiktningsman cert nr 4092



# ***SAMTLIG PERSONAL HAR OCKSÅ***

## **Heta arbeten**

Ett modernt heltäckande skadepreventionskoncept sedan 30 år för ökad brandsäkerhet – i alla branscher.



**Heta Arbeten**<sup>®</sup>  
BRANDSKYDDSFÖRENINGEN

## **Liftutbildning**

I Sverige används mobila arbetsplattformar/liftar mer och mer inom många olika branscher. Tidigare tilläts i stort sett vem som helst att köra.

Men olyckorna har varit många och ett antal dödsfall har inträffat. Därför har kraven skärpts.

Nu krävs utbildning för att använda liftar. En olycka får inte inträffa på grund av bristande kunskap om liftens funktion eller de säkerhetsregler som gäller.

- |    |  |   |
|----|--|---|
| 1A |  | Saxlift på stödben, pelarlift på stödben.     |
| 3A |  | Självgående saxlift, självgående pelarlift.   |
| 1B |  | Billift på stödben, släpvagnslyft på stödben. |
| 3B |  | Självgående bomlyft.                          |

***OCH DETTA FORTLÖPER MED NYA***

***UTBILDNINGAR OCH CERTIFIERINGAR ÅRET***

***RUNT.***

## **VÅRT FÖRETAG**

- ✓ Vi omsätter cirka 10-12 miljoner.
- ✓ Vi har högsta kreditvärdighet trippel AAA.
- ✓ Vi är med i PLR <https://www.pvforetagen.se/>
- ✓ Vi är BAS P/U Certifierade
- ✓ Kontrollansvariga enligt PBL
- ✓ Vi har naturligtvis kollektivavtal och följer alla gällande marknadsregler angående detta.



Vår hemsida <http://tgpab.se>

Vi har tidsregistrering orderhantering via Bygglet så vi har 100% spårning på samtliga medarbetare under utförande av jobb.

Inga handskrivna lappar eller liknande.

## **VÅR POLICY/RUTINER**

### **Kvalitetspolicy**

Vi arbetar långsiktigt med att förbättra och utveckla vår verksamhet och dess processer. Vi arbetar med konkreta verksamhetsmål som genomförs via handlingsplaner. Vårt arbete skall leda till nöjda kunder och till bättre effektivitet.

Våra medarbetare har ett stort ansvar gentemot dig som kund och deras kompetens säkerställs genom fortlöpande utbildningar och behörigheter.

Vår verksamhet ska kännetecknas av:

- Sträva efter att leverera den kvalité som kunden förväntar sig.
- Alltid ha kunden i fokus.
- Alltid hålla våra egna utlovade tidplaner.
- Ständigt förbättra våra arbetsmetoder.

## **Miljöpolicy**

Vårt företag tar särskilt ansvar för miljöfrågor. Vi skall eftersträva att välja produkter och tjänster som för uppgiften har lägsta möjliga miljöpåverkan utan att för den delen äventyra kvalitén. Vi ska kontinuerligt utvärdera våra miljöaspekter för att minimera vår miljöpåverkan.

Vårt miljöansvar är att:

- Minska våra transporter genom planering.
- Minska vårt avfall genom att minimera spill.
- Återanvända eller återvinna vårt avfall.
- I de fall det är tekniskt möjligt använda produkter som antas vara mindre farliga för miljön.
- Sortera farligt avfall.

## **Arbetsmiljöpolicy**

Vårt företag ska verka för en positiv och säkerhetsmedveten företagskultur genom tydligt ledarskap och personligt ansvar, där goda resultat uppmärksammas. Vi skall arbeta förebyggande mot arbetsrelaterad ohälsa och olyckor. En av våra målsättningar är att ingen anställd skall drabbas av skada eller ohälsa genom fall från höjd. Vår personal skall alltid ha rätt utbildning för de jobb de skall utföra, och vår säkerhetsutrustning skall vara kontrollerad.

## **Rutiner förfrågan**

När en förfrågan inkommer registreras den i PV Entreprenad. Beslut fattas om vi ska räkna på jobbet eller ej. Om vi inte tänker räkna på jobbet ska kunden snarast möjligt få besked om det. Efter att förfrågan har registrerats i PV Entreprenad läggs även handlingarna in i programmet. En första genomgång av handlingarna görs för att notera när priset ska vara inne och om vi behöver skicka handlingarna vidare för t.ex. dimensionering av TRP.

När vi räknar på jobbet använder vi oss av "Checklista förfrågan Plåt".

När vi har skickat offert till kund ändrar vi status på förfrågan till Pris lämnat i PV Entreprenad.

Med jämna mellanrum tittar vi över våra lämnade offerter och stämmer av vilka vi ej fick och försöker se vad detta beror på.

När offerten har blivit godkänd skapas en projektmapp i PV Entreprenad samt att status ändras till fick jobbet.

## **Rutiner projekt**

När planering av ett projekt påbörjas görs en sammanställning av de resurser som krävs för projektet avseende material, tillverkning, personal och bilar.

Internt startmöte hålls och då utgår vi från "Checklista projekt Plåt". Stor vikt läggs på att gå igenom arbetsberedningen/arbetsbeskrivningen för att plåtslagaren ska vara medveten om vilka de kritiska momenten är i utförandet. Vi betonar också vikten av att egenkontrollerna fylls i kontinuerligt under hela projektet.

Vi utför arbetet efter gällande handlingar samt följer KMA-pärm. Vi tar även hänsyn till vad som noterades under startmötet.

Dagbok skrivs under arbetets gång.

Om en avvikelse uppstår fylls en avvikelserapport i och lämnas till kontoret.

## **Rutiner avslut**

När projektet avslutas görs en genomgång av projektet med kund och eventuella frågor/oklarheter går igenom.

"Checklista avslut Plåt" upprättas och går igenom.

En efterkalkyl av projektet görs och analyseras.

***Thorbjörn Grundström***

***Ingenjör SBR***

***T. Grundström Plåtslageri AB***

